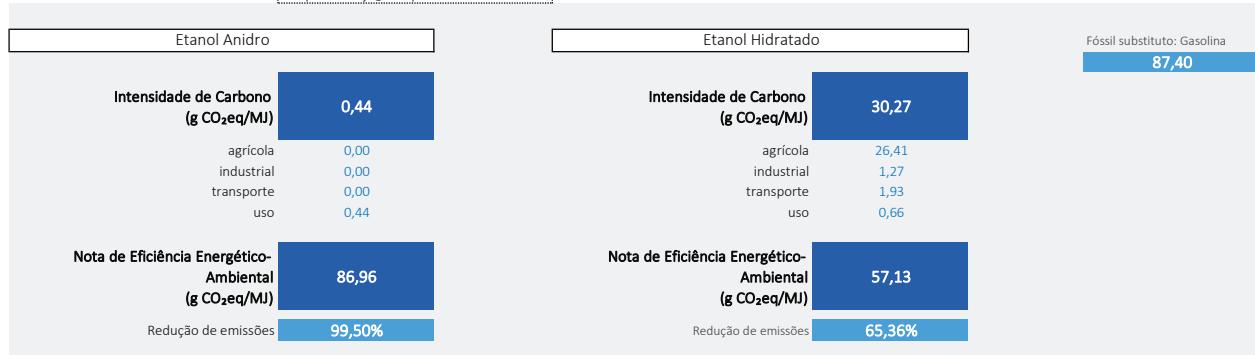


Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar
v.7

Nome da Usina:	Companhia Melhoramentos Norte do Paraná
CNPJ:	61.082.962/0004-74
Responsável pelo preenchimento:	Aurilene R. de Farias Cardoso
Telefone:	(44) 362808053
E-mail:	qualidade.js@cmnp.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados					
Informações gerais					
Área total	82.281,48	ha			
Produção total colhida para moagem	5.029.272,21	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	5.029.272,21	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	113,42	kg/t cana			
Teor de impurezas minerais	10,94	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			
Área queimada	6.520,47	ha			
Corretivos					
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana			
Calcário dolomítico	21,56	kg/t cana			
Gesso	6,01	kg/t cana			
Fertilizantes Sintéticos					
Ureia	0,12	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,14	kg N/t cana			
Fosfato monoamônico (MAP)	0,58	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana			
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Nitrito de amônio	0,29	kg N/t cana			
Solução de nitrito de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana			
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana			
Sulfato de amônio	0,13	kg N/t cana			
Nitrito de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana			
Superfosfato simples (SSP)	0,07	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Superfosfato triplo (TSP)	0,01	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Cloreto de potássio (KCl)	0,29	kg K ₂ O/t cana			
Outros	0,10	kg N/t cana			
Outros	0,06	kg P ₂ O ₅ /t cana			
Outros	0,10	kg K ₂ O/t cana			
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais					
Vinhaca	757,35	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	27,51	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	15,17	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	33,45	kg/t cana	Concentração de N	26,91	g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Combustíveis e eletricidade					
Diesel - B10	1,32	L/t cana			
Diesel - B11	0,34	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	2,65	L/t cana			
Diesel - B20	0,00	L/t cana			
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,19	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			
Fase industrial - processamento do etanol					
Processamento e rendimentos					
Quantidade de cana processada	5.039.842,34	t cana			
Quantidade de palha processada (base seca)	0,00	t palha			

 Teor de biodiesel na mistura **13,00%**

Rendimento Etanol Anidro	77,86	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	4,19	L/t cana
Rendimento Açúcar	2,30	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	54,79	kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana
		Umidade
		50,00%

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio		
Quantidade (base úmida)	237,17	kg/t cana
Umidade	50,00%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagaço de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Palha de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Cavaco de madeira		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Lenha		
Quantidade (base úmida)	0,05	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	43,80	km
Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		km
Distância de transporte		
Óleo combustível		L/t cana
Etanol hidratado próprio	0,01	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		Nm ³ /t cana
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio		kWh/t cana
Eletricidade - PCH	0,50	kWh/t cana
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana
Eletricidade - eólica		kWh/t cana
Eletricidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,04	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,06	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana
PCI do biogás		MJ/Nm ³
PCI do biogás		MJ/Nm ³
Tean de biodiesel na mistura		13,03%

Fase de distribuição

Etanol anidro		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	
Etanol hidratado		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]